



[Online-katalog "Сокровища Хайты". haita.ru](http://Online-katalog-Sokrovishcha-Hayty.haita.ru)

Ленинский путь : орган Усольского комитета КПСС и Городского Совета депутатов трудящихся. - Усолье-Сибирское, 1930 - 1992. - Газета. 1957, № 30 (9 марта).

Электронная копия документа предоставлена Центральной городской библиотекой г. Усолье-Сибирское

Раздел "Хроники прибайкалья" на сайте ИОГУНБ им. Молчанова-Сибирского, г. Иркутск

# Новое в технологии фарфора

Весь 1956 год перед Хайтинским фарфоровым заводом стояла задача частичного перехода от двухкратного обжига на однократный.

До этого изделия ставились в обжиг два раза, приходилось затрачивать лишний труд, средства и расходовать топливо. Этот обжиг (первый утильный) предназначен для усиления прочности черепка для последующих операций. Осуществляется он при температуре 900—940 градусов. Наше исходное сырье—трашковский каолин—очень пластичен. Не обожженный, но высушенный из этого сырья черепок до воздушно-сухого состояния имеет механическую прочность 74,4 кг. на квадратный сантиметр.

Поэтому при последующих операциях после сушки (как, например, глазуровка, заправка и постановка) при такой прочности претерпевает механическое воздействие на него, даже при окутывании в глазурную жидкость.

До октября прошлого го-

да коллектив термического цеха, совместно с техническим отделом завода, проводил эксперименты и технические опробования. Результаты их были хорошие, за исключением крупногабаритных изделий, которые давали много брака.

С октября цех перешел на однократный обжиг 80 процентов всей изготавливаемой продукции.

В результате перехода на однократный обжиг, цех отказался от старой восьмикамерной периодической печи и от затрат, связанных с загрузкой, выгрузкой и обжигом в этой печи. За это время пропущено изделий на однократный обжиг около 2,5 млн. штук. Сэкономлено запилаты—61,5 тыс. руб и 606 кубометров дров.

Сейчас проводится опыт по внедрению однократного обжига крупногабаритных изделий, которые до сих пор обжигаются два раза.

**А. ЕРМАКОВ,**  
технолог термического  
цеха.